

山东水利职业学院
电气自动化技术(三二)专业
人才培养方案
(2024 版)

制 人： _____ 程
修 人： _____
人： _____
： 2021 8
： 2024 8

处

○

一、专业 代

二、入

三、修业

、 业

五、 养 养

六、 业 位与 业 力分

七、 业 力与 习

八、 体 及人 养

九、 体

十、 业 书

十一、 保

十二、 业

十三、 制

十 、 专业 习

电气自动化技术(三二)专业人才培养方案

(代 : 460306)

一、专业 代

称: ()

代 : 460306

二、入

毕 。

三、修业

本 2 , , 弹 , 长不超 4 ,
本 案按 2 编 。

、 业

大 (代) A	备 大 (46)
(代) B	(4603)
(代) C	备 (34) 材 (38)
别 (代) D	程 (2-02-11) 程 (2-02-07-07)
() E	备安 产、安 备、 产
F	☆ 编程 ☆ 编程 ☆ ☆ ☆ WPS 办 ☆

: *表 ; ☆表 。

五、 养 养

() 标

本 德 代 产
、 备 、 、 、
、 编程 、 、
、 备 、
备 安 、 、 、
从 安 、 备 、
、 才。

()

1. 标

Q1

Q1.1 产党 导 、 代
、 、 爱
。

Q1.2 、崇德 、诚 、 爱 、 道德
、 参 。

Q2

Q2.1 、 保 、 安 、 、 创
。

Q2.2 、 、 、 、 、
。

Q3

Q3.1 、 、 、 本 德 1-2
、 成 、 。

Q3.2 、 成 1-2 长 爱 。

2. 标

K1

K1.1 必备、基础。

K1.2 本保、安、产

。

K2

K2.1 、 、 、 表 础 。

K2.2 本 程 、 ， 常 。

K2.3 、传 、单 本 。

K2.4 常 备、 、 PLC

。

K2.5 、 、变 、步 、

本 本 。

K2.6 产 成 、 、 标 本

。

K2.7 场 、 、 本 ，

本 。

K2.8 厂 本 ， 厂变 备

、 厂 成 。

K3

K3.1 、 、 操

， 并 本 程 。

K3.2 本 、 产 场 、 、 场

础 。

K3.3 本 常 词 、 称、代 标 。

3. 标

S1

S1.1 、 、 、 创 。

S1.2 、 表达 、 。

S1.3 。

报 、 报 档。

- S2
- S2.1 安常、，常
表测。
- S2.2 常，
。
- S2.3 、单、安。
- S2.4 、PLC、安、
编程、。
- S2.5 。变、步
。
- S2.6 单产安、、
。
- S2.7 ，触
。
- S2.8 厂，并导
。
- S3
- S3.1 把、、本场
。
- S3.2 程，本档。

六、业位与业力分

			编
1	备程，程，备	1. 备安、	1-1 安常常 、，表 测。 1-2 、PLC、安、编程、 。 1-3 传、 、单

			、安。 1-4 、并 、导 、备 。
2	操 程， 程	2. 产、安	2-1 常 ， 。 2-2 。 2-3 变、步 。 2-4 单 产 安、 、 2-5 、 触 。
3	产 程， / 产 产 / 程， / 产	3. 产 备、 /	3-1 备、 产、 参。 3-2 备、 产 。 3-3 备、 产 安、 查。 3-4 场。 。 3-5 档 产

七、业 力与 习

	称		别
2-1	程		基础
1-3、2-1		产 安	
2-1	EDA		
1-3、2-1	单		
1-2、2-3、3-1		拆	
1-2、2-3、3-1、3-3	厂		
1-2、2-3、3-1、3-3	PLC		
1-2、2-5、3-1、3-3			
3-1、3-2、3-3		毕	
2-5、3-1、3-3			

2-4、3-1、3-3	安		
1-4、3-3	布		

八、 体 及人 养

() 程

1. 程

程 别	程 称
必	大 I、 II、 III、 道德 I、 II、 代 策 I、 策 II、 策 III
	、大 、大 、 、大 、 程。
	、 操 、Office 程、 、大 、 财、 、 场 、 础、传 、 才、 、 程 、 、 、 、
础	、 程 、 、EDA
	厂 、单 、PLC 、
	安 、 测 、 、 、 导 、Python程 、 安 、 布 、Arduino 、 、 办 程
	按《 办 () 》 。

2. 程 本 (4)

程 1	厂						
	3		60		40		20
程 标:	<p>、 标 厂 本 成 。 ， (触 、) 。 常 。比 、 程。 、 标 厂 并 除 。 察 、 测 参 、 并 操 ， 安 、 备。</p>						

、 标
创 安 ， 保 操 安 。
产

：
、 常 础 、 。包 触 、 、按 、 。
、 本 、 、 。
、 常 备 、 变 。
变 ， 编程 (PLC) 本 。
、 步 。
、 ，包 单 产 备 。
、 安 安 。
步 。

：
、 ， 笔 ， 参 案 。
按 成 ，包 操 。
参 程 ， 安 ，按 操 程 。
查 ， 厂 。
、 ，采 ， 案 、 ，
。
导 ，保 报 ， 。
导， 答 程 安 。
、 成 (30%)：包 、 成 、 表 。
成 (30%)： 操 程 、 报 。
成 (40%)：采 闭 ， 查 程 。

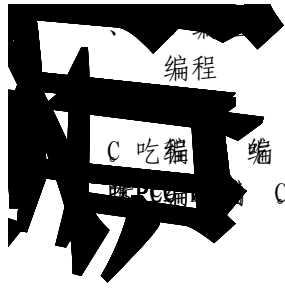
：
岛 备 、 创 、

、 产 案 ：
传 带 安 、 床 、 产 备
床

程 2	单						
	3		60		40		20
<p>程 标:</p> <p>、 标 单 本 、 。 , 单 部 存储</p> <p>、 、 编程 。比 C 编 单 程</p> <p>编 。 标 单 单 编程。 , 单</p> <p>备 测 单 程 , 程 错 。</p> <p>、 标 创 , 单 出 案。</p> <p>成 成 。</p>							
<p>: 单 础 程、 。</p> <p>单 单 比 。</p> <p>、 单 部 , 包 处 、 存储 、 出 。</p> <p>单 部 编程 。</p> <p>、 单 C 编 程 , 包 、 、 。</p> <p>、 单 程 编程 。</p> <p>、 单 /</p> <p>/ 编程。</p> <p>、 单 串 本 。</p> <p>单 串 编程 。</p> <p>、 单 存储 、 I/O 。</p> <p>。</p> <p>八、 单 单 表 。</p> <p>单 、 案 。</p>							
<p>: 按 参 , 笔 , 参 操 。</p> <p>按 成 报 , ,</p>							

<p>。 参 ， ， 成单 参 ， ， 单 。</p> <p>、 ， 案 ， 采 ， 、 、 、 导 ， 答 ， 帮 。</p> <p>报， 导 成 ， 表达 。</p> <p>， 策 ， 别 导 持。</p> <p>、 成 (30%)：包 、 成 、 表 、 操 。</p> <p>成 (30%)： 报 、 操 程 。</p> <p>成 (40%)：采 闭 ， 查 单 编程 程 。</p>
<p>：</p> <p>岛 备 、 创 、 、</p>
<p>、 产 案 ：</p> <p>测 备 、 测 、 测 保</p>

程 3	PLC						
	3		60		40		20
<p>程 标：</p> <p>、 标 PLC 本 、 编程 础。 ， 楚 PLC 成部 部 。</p> <p>PLC 常 编程 。 比 、 表 编程 。</p> <p>、 标 PLC 单 程 。 ， 产 程 。</p> <p>备 PLC 常 ， 、程 错 。</p> <p>、 标 程 创 ， PLC 案。 成 PLC 。</p>							
<p>：</p> <p>、 PLC 础 PLC 程、 PLC ，包 CPU、 出 、 PLC 。</p>							



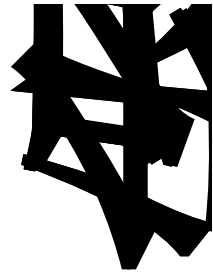
编程

C 吃猫

吃猫编程

编程

CP。



本 操 。比 、WinCC
。 标
、 搭 ，并 。比 搭
Profibus 布 。 采 处 、 成报表 。
、 标 创 案。 ， 场 出
、 案。 ， 成 成 。
：
、 础
常 ，包 程、 。
、 、 、 。
、

岛	备	、	创	、
、				
厂	采	、	产	案：
案	、	搭	、	、大
案	、	变	搭	

() 才

本 采 “ 、 ” 才 。

程 ， 。

， 程、

，

程 ， 程 步

。

} ý 0 Q 3 1 Q D ， 一 ° K ä p N e ä c ä 。把 “ ”

“ 编程 编程” “ ” m

()

， 到 程 。

程 ， 充 、 ， 成

。 产 才

， 导 程 ， 保 才 。

， 担 ， 参 才

案 、 程 导。 ，

， 才 ， 案， 釋才 才

案。

2.

： ，
备 创 ， 大 、大 大 、
创 大 ， 创 。
：安 到 半 到
，参 产、 ， 产 从 到 产
程。

毕 创 ： 毕 必 创 ，
场 ， 产 。

3. 创 创

拔： 办 创 创 大 ， 拔
， 并 持。
参 ： 参 部 创 创 ， “ 杯”
“ 创 创 大 ” 。 导，包
、 答 。

成 ： 表 出 ， 成
， 、 产 。

4. 产

： 边 长 ，
。 参 到 ， 触到 。
产 ： 产 ， 备，
， 创 成 。

5. 创 创

： 创 创 ， 创 、创
、 。 、创 。
创 ： 办 创 ， 、 创 、
场 。
创 创 ： 办 次 创 创 ， 创

创成，参。

() 程

1.

(1) 程。

，不、程道德：
程案，、保、安道德。

爱：成，
爱。

(2) 创。案：案，

备，创爱。：
，保，导持

担当。

(3) 。

：程，
案。

(4) 程。标：表程

。：程，不。

2.

(1) 大。程标，

大。

(2) 材编。编材，材不传

，。

(3) 。

到“”。

(4) 。

创、。

()

， ， 场 ，

16 。

	程 称			
1	产 安 拆	， 、吃	、	4
2	毕	成 、	， 导 待，	4
3	毕	安 、	，	2
4		导 。	安	4
5		程 ， 安 ， 。		2
				16

九、 体

() 安 表

				安						毕
								()		
	1	5	19	15	0	1	1	0	2	0
	2	7	20	17	0	1	1	1	0	0
	3	5	20	10	8	1	1	0	0	0
	4	0	18	0	16	1	0	0	0	1
		17	77	42	24	4	3	1	2	1

() 程 安 表

程 编	程 称	程 别			安	/ /			
						1	2	3	4
						15	17	10	0

GB0500B014	大	+	2.0	36	30	6	2			
GB0800B016		+	1.0	15	10	5	1			
GB0800B017	导	+	1.0	10	8	2			1	
GB1900B010	I	+	2.0	30	28	2	2			
GB1900B011	II	+	2.0	34	32	2		2		
GB1900B012	III	+	1.0	10	8	2			1	
GB2200B001	道德	+	3.0	48	32	16	3/11w			
GB2200B002	I	+	1.0	16	14	2	1			
GB2200B003	II	+	1.0	16	14	2		1		
GB2200B004	代	+	3.0	48	32	16		2		
GB2232B005	策 I	+	0.4	8	8	0	8			
GB2232B006	策 II	+	0.4	8	8	0		8		
GB2232B007	策 III	+	0.2	8	8	0			8	
(13)			18.0	287	232	55				
GD0532B029	大 安 I	+	0.4	8	8	0	8			
GD0532B030	大 安 II	+	0.4	8	8	0		8		
GD0532B031	大 安 III	+	0.2	8	8	0			8	
GD1400B028		+	2.0	34	26	8		2		
GD1900A024	大 I		3.0	56	56	0	4/14w			
GD1900A025	大 II		3.0	51	51	0		3		
GD1900A026	大 I		2.0	42	42	0	3/14w			

GD1900A027	大	II	1.0	17	17	0		1		
GD1900A034	大		1.0	15	15	0	1			
GD1901A022		I	3.0	56	56	0	4/14w			
GD1901A023		II	2.0	34	34	0		2		
GD1981B036	导		+	1.0	18	14	4	2	2	
GD1982B036			+	1.0	18	14	4	2	2	
GD1983B036			+	1.0	18	14	4	2	2	
GD1984B036			+	1.0	18	14	4	2	2	
GD1985B036			+	1.0	18	14	4	2	2	程
GD1986B036	蹈		+	1.0	18	14	4	2	2	1
GD1987B036			+	1.0	18	14	4	2	2	
GD1988B036			+	1.0	18	14	4	2	2	
	(12)			19.0	347	335	12			
GX0499B020	程		+	1.0	18	14	4	2	2	
GX1199B001			+	1.0	18	14	4	2	2	
GX1199B002			+	1.0	18	14	4	2	2	
GX1399B004	操		+	1.0	18	14	4	2	2	
GX1499B005	Office 程		+	1.0	18	14	4	2		程

GX1699B010		+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1699B011	场	+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1899B003		+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1999B012	础	+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1999B013	传	+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1999B014	才	+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1999B015		+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1999B016		+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1999B017		+	1.0	18	14	4	2	2		
GX1999B018		+	1.0	18	14	4	2	2		
GX2199B019		+	1.0	18	14	4	2	2		
(1)			1.0	18	14	4				
ZJ1437B001		+	4.0	75	45	30	5			
ZJ1437B002	程	+	4.0	68	34	34		4		
ZJ1437B003		+	5.0	85	55	30		5		
ZJ1437B004	EDA	+	4.0	68	34	34		4		
(4)			17.0	296	168	128				
ZH1437B005	厂	+	3.5	60	40	20			6	
ZH1437B006	单	+	3.5	60	40	20			6	
ZH1437B007	PLC	+	3.5	60	40	20			6	
ZH1437B008		+	3.5	60	30	30			6	
(4)			14.0	240	150	90				

ZX1400B102	安	+	1.0	18	9	9			2	
ZX1400B103	测	+	1.0	18	9	9			2	
ZX1400B104		+	1.0	18	9	9		2		
ZX1400B105		+	1.0	18	9	9		2		
ZX1400B106		+	1.0	18	9	9		2		
ZX1400B108	导	+	1.0	18	9	9			2	
ZX1400B109	Python 程	+	1.0	18	9	9			2	
ZX1400B110	安	+	1.0	18	9	9			2	
ZX1400B111	布	+	1.0	18	9	9		2		
ZX1400B112	Arduino	+	1.0	18	9	9		2		
ZX1400B117		+	1.0	18	9	9		2		
ZX1400B121	办 程	+	1.0	18	9	9			2	
(4)			4.0	72	36	36				
SJ0500C037			2.0	48	0	48	2w			
SJ0532C038			1.0	24	0	24		1w		
SJ1437C009	产 安		1.0	24	0	24			1w	
SJ1437C010	拆		1.0	24	0	24			1w	
SJ1437C011			4.0	96	0	96			4w	
SJ3200C039	毕		2.0	48	0	48			2w	
SJ3200C040	(毕)		16.0	384	0	384				16w
(7)			27.0	648	0	648				
			100.0	1908	935	973				

， 产 ；
成 产 ， 并 表
查。 程 ，
，

。
本
； 拆 程，
部 测 ；
备， 表、 表 ， 测
参 。 操
成 常 处 。

本
， 成

2 拆

1

3

4

	☆				
3	☆			单、厂、PLC	3
4	编程 编程☆			PLC、厂	3
5	☆		北	单 PLC	3

: *表 ; ☆表。

十一、 保

包、
标、才、安、参。

()

1. 本
本 比 23:1 (不) 20
12, 称 30%; 3
3, “ ” 70%,
50 1, 40-50 5, 40 6, 成。

2. 带 本
本 () 称, 行 “ ”
材, 把
材, 本。

3. 本
行 “ ”
; 备出 材,
; 操 备, 成程。
程, 备 导, 参。

， 。 创 ， 促 。

4. 本

程、 本 ， 并

； ； 初 “ ” ， 备本

； 程 ， 程 ；

； 产 ，

； 1 ， 5 不 6

。

5. 本

、 、 才，

， 称，

， 承担 程 、 导

导 。 、 办 。

()

本 才 ， () 、

达到 布 标 (备 备) 。

保 、 、 。

1.

(1) 布

， 操 。

不 2m²， 保 安 。

(2) 布

不 采 传

布 ， 操 ， 岛 布 。

(3) 备

备 备， 包 、 白板、 ，

， 播 、 。

程 报、 、 。

(4) 安 保

安 报 、 备, 并 保 处 。
 采 材 , 操 程 倒。 布 、 安 ,
 避

2.

	() 称			/m ²	程
1	础	常 表 、 本 、 本	50	100	《 》
2		搭 测 、 搭 测	50	100	《 》
3	单	单 、	50	100	《单 础》
4		板 板 、 、 产	50	120	《 产 安 》
5		、 拆 、 变 测	50	100	《 》 《 拆 》
6	4.0	安 编程、 搭	50	120	《 》 《PLC 》 《 厂 》
7		CAD 、 、 PCB 、 程	50	100	《C 程 》 《 程 》 《EDA 》

3.

	称	称		
1	产 厂	岛	ABDFH	采
2	产 厂	岛	ABCDFI	

				采
3	产		ABDFI	采
4			AB	
5	产	创	ABDEFHI	程 产 采
6		比	ABC	
7			AB	
8			AB	
9			AB	

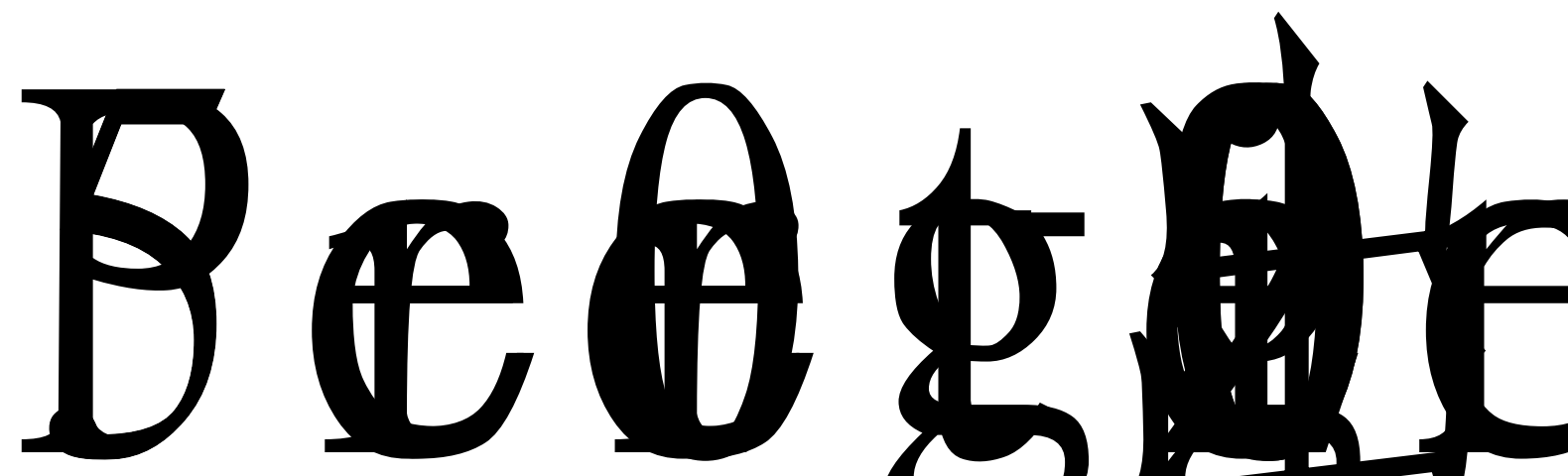
()

包 材、 、 ，
、 、 。 (、
) 材 ， 材 ，
材。 编 本 材， 。

1. 程 材 表

			版		材
3			出 版		材
4	EDA	Altium Designer PCB 程	出 版	超	材
5	单	单 程	出 版	陈 兵	材
6	厂	厂 备	出 版		材
7	PLC	S7-200 编程 程	北 大 出版	崔	材
8		程	出 版		材

2. 表



成，不，。

(2) 案。案，厂备查

，案，出案。

场，。

(3) 。，MATLAB、Protues，

，察，参。

(4) 。、，备

，呈，抽变。

(5) 。程、参

测，，。

(6) 。，

，操备，、程编。

补充，，

，才础。

2.

，标、标、程

、，，

标。

。，

，带

，操，边

边。案。，

案，、案，

。

，安成产搭，从案

、备到安，程导，必导。

程，材、。础薄，

础导；，

。，不创策，持

程，从成达成标。
()
本 标 本 ， 标 。
、 、 程 ， 长、
参 。 ， ，
、 ， 程 。
采 程 、 成 、 操 、
。 不 程 ， 笔 、 、
操、 ， 、
。 不 ，
， 保、 、 操 、 安
产 成。

()
， 常 ， 、 、
、 ， ， 导 ，
， 。 、 。
， ，
、 才 案 ， 、
、 毕 标 ， 。
测 、 毕
， 、 、 毕 ，
才 标达成 。

十二、 业

本 标、 ， 本 成
、 、 ， 达到 标 ， 毕
成 100 。 ， 必 得 不 3 (
， 不 常 ， 按《

办 () 》 ([2021] 56) 。

表。

	程					
	程	必				
(≧)	100	76	19	5	3 (不常)	1. 行 1 (代)。 2. 程。 3. 程大 2。

: 程 。 部 《 标 (2014) 》 ([2014] 5) ， 测 成 达 不 到 50 ， 按 处 (测 除) 。

十三、 制

		单	/	称
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8			部	程
9		岛	部	程

十 、 专业 习

本 毕 。
本 : 程 、 程、
、 程 、 程 。
本 : 、 道 、 程、
程、 程、 备 、 。