

山东水利职业学院

机 技术 专业

人才培养方案

2024

学 : 工
执 人 : _____
审 人 : _____
制 : 年
修 : 年

教

二 二 年

一、专业名称和代码	3
二、入学	3
三、修业年限	3
四、就业方向	3
五、培养目标和培养	4
六、就业岗位与职业能力	8
七、职业能力与学习领域	9
八、课程体系及人才培养模式	9
九、课程总体安排	14
十、专业书	23
十一、实训	24
十二、专业	33
十三、制团	33
十四、专业学习建议	34

机 术 “ ” 专业

人才培养方案

: 460301

一、专业名 和代

名 : 三二

:

二、入学

三、修业年

二年



年

二年

四、业 向

	M 工 人 M 人
岗	工 人 工 人 工 工 人 人
	工 工 工

工

人



践

人

目标

时

门

工工

工

见

工

工工

三、

见

三

三

工

标 工

工 人 、 工

见

见

见

三

三

工

三

工

见

工

工

目

工工

工

工工

工

工

践

、 、 目 、

、 践 目

目标

、 、 、

、 、

、 工

、 、

、 、 人 、 、

、 、 、

见

工



单

工工

工

三

工

工

工工

三 、

工

见

、

、

三

部

三

三

二

标

工

人工

单

、

工

工

人见

三

、

单

部

三

标

工

教师

目任

工
工
工
部门工
间
岗 内容
目
时间内
内容
实践 目 教师
实践任

六、 业岗位与 业 力分

	岗	工 任	
		工	工
			工

			人 工
		工	工、 工
		任 间	工 间 间

七、 业 力与学习 域

	名		
、 、	工	工	
、 、			
、 、			
、 、		工	
、 、			核
、 、	M		
、 、	工 人	岗	
、 、		岗	
、 、	工	工	
、 、		岗	
、 、			

八、 体 及人才培养 式

	时 、 、 、

	教、
	、教、
任	、人、教、
	工、
核	M、 工、工人
	d r、工、M r M、单、 教、r、 教、践
二	二

核 门

核	2	时	时	践 时	30
目标:	目标、	目标、	目标		
工	目标				
目标	工 标		工工		、M
工 目标					
工工	标、		标		部
工	工工		工工		
内容:	工		工工		工

教	:	教	目教	、	教	教	教
			目				教
	:						工
		教	目、	:		工	

核		M					
	3	时		时		践 时	38
目标:	目标、	目标、	目标				
目标:		、	、	工			
目标:	、	、	、	、	、	、	、
目标:	工						
目标:	三	工		三		工	
内容:	、	、	、	工		三	
教	:	目、	教	M	教	教	教
		教		教			
	:						工
		教	目、	:	三		

核							
	3	时		时		践 时	36
目标:	目标:	目标、	目标、	目标			
目标:		、					
目标:							
目标:							
单							
内容:	内容						
教	:	教	目教	、	教	教	教
			目				教
	:						
		教	目、	:			

核	工					
	3	时		时	践 时	36
目标: 目标、 目标、 目标 目标: 、 工 岗 任工 岗 、 、 目标: 工 标 工工 、 M 工 单 、 单 见 目标: 标 、 工 工工 标 部 工 工工 工工 工 工						
内容: 、内 、 标 工 见 工工 工 工						
教 : 教 目教 、 教 教 教 目 教						
: 、 、 工						
教 目、 : 工						

核	工 人					
	3	时		时	践 时	36
目标: 目标: 目标、 目标、 目标 目标: 工 岗 工 岗 任工 岗 、 、 目标: 工 人 工 人 工 人 、 、 目标: 工 人 工 人 、 、						
内容: 、 目 教 内单 目: M 、 M 、工 、工 人						
教 : 教 目教 、 教 教 教 目 教						

：	
教 目、	： 人 、 人

















二 人
 、 、 、
 、 、 “ 人 ”
 、 人 工
 核 教 工 教 任
 工 工 教 任
 岗 工 任 核 标 、 标 、 标 岗 教
 、 工 任 教 内容 教 工
 教 教 教
 教
 三
 教 目 师 教师
 工 教师 “
 目 师 “ 教师 目
 教 践 践、
 教 、 目、 二 、
 人、 人 “ 、 工 “ 三
 人 教 、





















工 教 人
、 工 教
教 工 教
、 工 教
、 工 教

	2	7	20	15	3	1	1	0		
二	5	5	20	13	5	1	1			

二 教

	名	时	时	年 / / 时						
				年		二 年				
				1 12	2 15	3 13	4 0			
GB220 0B001										
	时									
						时				
							时			
								时		
									时	
	教									

														
		教							时					
		教								时				
		教									时			
				 践								门	门	
				 践										
			 践											
			 践											
			 践											
			 践											
			 践											
			 践											
任			 践								门			门
			 践											
			 践											
		人		 践										

	教																		
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
																			
	 工																		
																			
																			

核												
		M										
			工									
		工	人									
									门			
		d	r									
										门		
			工									
		M	r	M								
			单									
											门	

1



教 践

教 践

教



践

三 时

		时	时			
			实践	%	实践	%
任						
核						
实践						

实践目

实践目	内容
	<p>内容:</p> <p>:</p> <p>:</p> <p>、</p> <p>、</p> <p>工</p> <p>工</p> <p>:</p> <p>:</p> <p>教</p> <p>教</p> <p>目教</p>

				人
	工			<p>内容: 任 工、</p> <p>工 任 三</p> <p>、 、 、</p> <p>工 教 : 教</p> <p>、</p> <p>目教 人</p> <p>工</p>
	工			<p>内容:</p> <p>、标、</p> <p>工</p> <p>、 工</p> <p>工工</p> <p>教 : 教</p> <p>教 教</p> <p>目教</p> <p>人</p>
	电机与电气控制技术实训			<p>内容:</p> <p>三 单</p> <p>三</p> <p>三</p>

				工 教 目教 人
				内容: 单 工 工 工 工 工 工 教 : 内 教 工 目 任 人
	电机与电气控制技术实训			内容: 单 三 三 三 工 教 : 目教 人
	数控铣床及加工中心实训			内容: 工 内 工 标

工
工
工
教 : 内
教
目 任 人

内容:
人
人 单 、 工
人

工业机器人编程与
操作实训

教 : 目教
工 人

教师 人 践
内容:
: 教师 目
教师 目
:

目
教 : 目 部
教师 目 部
教师
教师 教

岗 A
教

				岗
--	--	--	--	---

十、业书

单

人
师 师
教 教 教
工 工
、 工 、
教 教师
、 教 教 工
教师
师 师
人 标 工
教 、 目
门 门 教 任
教师
教师 师 师
教
岗 工 教
年教师 年 工
教 教 工
教师 教师 任 工
工 工

工 年 实践

工 人 年 工 工

任 教 部门 岗 教 教

二 教 教 任

教 教 教 教

教 人 教 教 教

、 教 教 教

教 教

、 标 、 工 、

	名	工	/m ²	
	M	工 师 教 三 工		M
		目 :		
		三 工 工 目 :		

		工			
		、目、 、 、 工工 目：工 工			工
		M 工 工 、 、 、 、 目：			工
		、 、 、 、 目：			
		二 工教、 工			工 II
		人工 、 、 、 目：人 人 人 人 人			工 人
		人 人 工 人 、 、 目：人 人三 人 人 人 人 人 人 、 人 人 核目			工 人

	工 间	工 工、			
		二 工 目：			
	工	工工 标 工 标 工 教 工 工 工 核、 工岗			工 I
		工 师、 目： 工 工 工 工、			
	工	工 M 工、 工、 工、 工			工 工
	门	门 目： 工			工

		任 门			
		目： 、 、 、	工		
		教 教			

教师 工 、 实践教
 名 名 内容
 单 单 单 单 单 单 单 单
 工 I 工 工 工 工 工 工 工
 单 单 单 单 单 单 单 单
 工 师 工 工 工 工 工 工
 日 日 日 日 日 日 日 日
 二 二 二 二 二 二 二 二



、 工 、
、
工 师、
教
人 、 、教 工
师 、
、 标 、 工 标 、 工
工 、 工 师
、 工 、 工
、 工
教
教 教
教 目标、 目标、 教 、 教
教 教 目标 教 目标 教
人 教 践
、 工
教
三教 教、 教 教
教 、 教 、 目教 、 教 “ 教”
教 教 教师 教
教
工
教师教
教 教 、教 、教
、 教 教 工 教师
教 教师教

教师 人 教师 教 目标 教师 教 人 任

教 教
三教 教

内

核

教师

新 C 新

核

教 内容

核

核

核

于

教

教

教

目标

教

日 教

践教

、 教、

教

教

教

教 9 "

教 、 教

"

核

核

—

核

十二、 业

目					二	三
				任		
	100	81	14	5	教	

： 教 部 标
年 教

十三、 制团

序号	姓名	工作单位	专业	/ 务
1			工工	教 教 任
2			工	教 任
3			工	教 人
4			工	教 教 任
5			工	教 教师
6				教 教师
7				教 任
8				教 教师
9				教 教 任
10				教 教师
11				师 教师
12				工
13				工 目

十四、 专业学习 建

教

： 工 、 、 人 、
、 工
： 工 、 、 人工 、 、
、 工

年

师、 工 师

人

人教

年