

东 利 业  
一 体 专 业 中 作  
人 养

( 2024 版 )

学 : \_\_\_\_\_  
执 人 : \_\_\_\_\_  
审 人 : \_\_\_\_\_  
制 : 2024 8 \_\_\_\_\_

一、专业名称和代码 .....	3
二、入学 .....	3
三、修业年限 .....	3
四、就业方向 .....	3
五、培养目标和培养 .....	4
六、就业岗位与职业能力 .....	7
七、职业能力与学习领域 .....	8
八、课程体系及人才培养模式 .....	8
九、课程总体安排 .....	17
十、专业书 .....	26
十一、实训 .....	26
十二、专业 .....	34
十三、制团 .....	35
十四、专业学习建议 .....	36

# 一体 专业 中 作

## 人 养

( : 460301 )

### 一、专业名 和代

:

: 460301

### 二、入学

( ) 。

### 三、修业年

本 , , , 6 ,  
本 案按 。

### 四、业 向

( ) A	备 (46)
( ) B	(4603)
( ) C	备 (34) 、 备 (43)
( ) D	2-02-07 (GBM20207) 6-31-01 (GBM63101) 备
( ) E	备 备 备
F	1. * 2. * 3. * 4. * 5. 1+X ☆

	6.1+X 7.1+X	☆ ☆
--	----------------	--------

: \* ; ☆ 。

## 五、培养 和培养

( )

本 , 爱 , 本 ,  
, , 备 、  
, 备 、 、 备  
, 、 备  
、 、 、 备  
、 备 、 、  
, 备安  
、 、 。

( )

1.

Q1

Q1.1

, 爱 、 。

Q1.2

、 、 、 爱 ,

Q1.3

、 、 , 、

Q2

Q2.1

, 、 本 、 保 、 安

Q2.2 爱

、 、 , 、

Q2.3

、 , 、 。

Q3

Q3.1 , , 本  
, 、 、 。

Q3.2 、 爱 , 安 。

Q3.3 , 1-2 爱 。

2.

K1

K1.1 备 、  
。

K1.2 备 ,  
安 。

K1.3 、 保 、 安 、 ,  
、 。

K1.4 、 安 备 。

K1.5 , 。

K1.6 , 、 、 、 。

K2

K2.1 、 、 、 、 PLC  
。

K2.2 CAD/CAM、 、 、 、 、 、  
。

K2.3 备、 安 、 、  
。

K2.4 、 , CAD  
、 。

K2.5 备安 、 安 。

K2.6 、 、 、 ,  
、 、 、 。

K3

K3.1 , 。

K3.2 、 ， 、 、  
。  
K3.3 、 、  
3.  
S1  
S1.1 、 、 、 。  
S1.2 、 、 。  
S1.3 、 ， 办 。  
S1.4 、 、 ， 、  
。  
S1.5 、 、 、 、  
。  
S1.6 、 、 、 。  
S2  
S2.1 、 、 。  
S2.2 、 备 、 、 、  
。  
S2.3 、 ，  
、  
。  
S2.4 、 、 备  
。  
S2.5 备 安 、 备 、  
。  
S2.6 、 、 。  
S3  
S3.1 、 、 备 。  
S3.2 、 、 。  
S3.3 、 、 ， 。

## 六、 业岗位与 业 力分

1	备	A-1 ; A-2 ; A-3 。	1-1 、 ; , ; 1-2 ; 1-3 ; 1-4 。
2	备	B-1 备安 ; B-2 ; B-3 备 。	2-1 备 安 ; 2-2 备 ; ; ; 2-3 备 ; 2-4 备 。
3		C-1 ; C-2 ; C-3 。	3-1 ; ; ; 3-2 ; ; ; 3-3 ; ; ; 3-4 备 。
4		D-1 ; D-2 ; D-3 。	4-1 、 ; 4-2 、 ; , ; ; 4-3 ; 4-4 ;
5		E-1 ; E-2 ; E-3 。	5-1 , ; ; ; 5-2 、 、 ; ; ; 5-3 、 ; 5-4 。
6		F-1 ; F-2 ; F-3 班 。	6-1 , ; ; ; 6-2 ; 6-3 班 ; 6-4 。

## 七、 业 力与学习 域

1-1、3-1、5-2			
1-4、2-3、3-2			
1-2、3-1、3-4		I、II	
1-1、3-1、5-2		PLC	
1-1、5-1、5-2			
2-2、3-3、5-2			
1-1、3-1、5-3			
1-1、4-4、5-2	CAD/CAM		
1-3、2-1、4-3	安		
4-1、5-1、5-4			
1-1、4-4、5-2	保		

## 八、 体 及人才培养 式

( )

1.

	、 、 、 、 、 、 保。
	、 、 、 、 、 安。 。
	、 、 、 、 、 Office 、 、 、 、 、 、 。
	、 、 、 、 、



	、 、 、
	、 、 、 安 、 CAD/CAM 、 安 、
	、 、 、 3D 、 保 、 C 、 、 办 、 、 SolidWorks 、 、
	按《 办 ( ) 》。

## 2. 本

1	3	75	55	20
：	包	、	、	。
1. ：	备	；	；	；
、	；	备	、	、
、	备	、	、	。
2. ：	、	、	、	、
；	、	、	、	。
3. ：	CAD	；	；	；
；	、	、	、	。
：	；	2. ；	3. ；	4. ；
1. ；	7. ；	8. ；	9. ；	10. ；
；	11. ；	12.		
：				
1. 、				。
2. 、				、
、				。
3. 、				。
4. ；				、
、				。
(2-3 ) ；				
、				案 ；
、				。

2							
	3		75		45		30
<p>： ， 包：</p> <p>1. 安、保。 ，包、</p> <p>。 ，</p> <p>2. ； 本； 、</p> <p>、 ； 本、 。</p> <p>3. ； ； 本</p> <p>本、 、 、 、 ； 本</p> <p>； 、 、 ； 、 。</p>							
<p>：</p> <p>1. 本 ， 。</p> <p>2. ， 。</p> <p>3. 本 ， ，</p> <p>、 。</p> <p>4. 本 ， ，</p> <p>， 。</p> <p>5. 。</p> <p>6. 。</p>							
<p>：</p> <p>1. ； 案、 ，</p> <p>。 ，</p> <p>2. ； ， ，</p> <p>。</p> <p>3. ； 、 、 ，</p> <p>。</p> <p>4. ； ， 、</p> <p>。</p>							
(2-3)：							
<p>案：</p> <p>1. ； 。</p>							

3							
	4		64		44		20
<p>：包 、 、 。</p> <p>1. 、 ， ； 、 ，</p>							

<p>； 备 、 、 ；</p> <p>， 备 ， 。</p> <p>2. 、 、 ； 备 ，</p> <p>， 、 ；</p> <p>3. 、 。</p> <p>， 、 ； ， ， 备 ；</p> <p>般 ；</p> <p>。</p>
<p>：</p> <p>1. 。</p> <p>2. 。</p> <p>3. 本 。</p> <p>4. 。</p> <p>5. 。</p> <p>： ； 、 、 ；</p> <p>； ； ； 。</p>
<p>：</p> <p>1. 、 。</p> <p>2. ， 。</p> <p>3. ， 。</p> <p>4. ： ， 、</p> <p>。</p>
<p>(2-3 )：</p>
<p>、 案 ；</p> <p>。</p>

4	安					
	4		64		34	30
：	： 包	、	、	。		
1. ；	：	、	；	；	；	
2. 。	：	安 本	；	安	；	
3. 。	：	安	；	PLC	；	
安 。	：	安	；	PLC	；	

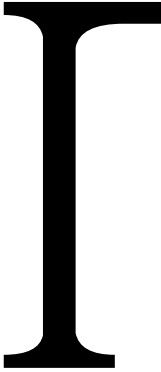
<p>：</p> <p>1. ， 、 PLC 。</p> <p>2. 、 、 安 。</p> <p>3. 。</p>
<p>：</p> <p>1. 、 。</p> <p>2. ， 。</p> <p>3. ， 。</p> <p>4. ： ， 、 。</p>
<p>(2-3 )：</p>
<p>案：</p> <p>：</p> <p>， 。</p>

5

3 60 40 20

：包 、 、 。

1. 、 ， ； 、 ，



。
(2-3 ) :
、 、 、 、 案: :

6 CAD/CAM 包% 。  
4 64 2 62

: 包

1. AD/CAM、 #p0fEMCp0 - #GduF 包 - 0 0 f, 2 3 f m ^ B ;

、 ; 、

2. ñ' 600@ "S a 0 = Ź Ü F 0» 0 YIP 1-w 0% 1 •TMN, ñ 1 - » ö50 ñ 1 ɛ

<p>、 ； 备 、 、 ；</p> <p>、 备 、 、 。</p> <p>2. : 、 包 、 、 ；</p> <p>； 、 ； 、 。</p> <p>3. : 、 、 ；</p> <p>案、 案、 ； 、 、</p> <p>； 、 案 。</p>
<p>:</p> <p>1. ；</p> <p>2. 、 、 案 ；</p> <p>3. 、 案 。</p> <p>4. : FMS 、 FMS 、 、</p> <p>、 。</p>
<p>:</p> <p>1. 、 。</p> <p>2. 、 。</p> <p>3. 、 。</p> <p>4. : 、 、 、</p> <p>。</p>
<p>(2-3 ) :</p> <p>、 、</p>
<p>、 案 :</p> <p>。</p>

8	5	30	20	10
<p>: 包 、 、 。</p> <p>1. : 、 ；</p> <p>； 备 ； 、 ； 备</p> <p>、 、 ； 、 、</p> <p>。</p> <p>2. : 、 ； 备</p> <p>- ； 、 ；</p> <p>- 。</p> <p>3. : 备 、 、 ； 备</p> <p>、 、 安 。</p>				
<p>:</p> <p>1. 、 ；</p> <p>2. — ；</p> <p>3. 本 ；</p> <p>4. 备 ；</p> <p>5. ；</p>				

6.	。
1.	、
2.	、
3.	、
4.	、
(2-3)	、
案	案

( )

本、、、 “  
、、、”  
、 “ ” 1-4  
、 5 、 6  
、 “ ”  
、 “ ”  
”  
、  
、按  
“ ” 、案  
扮、  
案、  
、





				( 16)
1	I、 II	1. , 、 ; 2. , 备 。		4
2		1. 、 ; 2. , 、 。		4
3	( )	1. ; 2. 。		2
4		1. ; 2. 安 ; 3. 本 、 、	安	4
5		备 、 安 、 、		2
				16

## 九、 学 总体安排

( ) 安

				安						
								( )		
	1	5	19	13	1	1	1	1	2	
	2	7	20	15	3	1	1			
	3	5	20	15	3	1	1			
	4	7	20	16	2	1	1			
	5	5	20	15	3	1	1			
	6		18	0	16	1	1			
		29	117	77	24	6	5	1	2	0

( ) 安

						安	/ /					
							1	2	3	4	5	6
							13	15	15	16	15	0

GB2200B001		+	3	48	32	16	3/ 11W		
GB2200B002	I	+	1	16	14	2	1		
GB2200B003	II	+	1	16	14	2		1	
GB2200B004		+	3	48	32	16			2
GB2200B005	I	+	0.2	8	8	0	8		
GB2200B006	II	+	0.2	8	8	0		8	
GB2200B007	III	+	0.2	8	8	0			8
GB2200B008	IV	+	0.2	8	8	0			8
GB2200B009	V	+	0.2	8	8	0			8
GB1900B010	I	+	2	26	2	24	2		
GB1900B011	II	+	2	30	2	28		2	
GB1900B012	III	+	1	15	2	13			1
GB1900B013	IV	+	1	16	2	14			1
GB0500B014 ※		+	2	36	30	6		2	
GB0500A015			2	36	18	18	1		
GB0500B016 ※		+	1	13	10	3	1		
GB0800B017		+	1	16	12	4			1
GB0500B019		+	1	15	11	4			1
			22	37					

GD1702A027		III		4	75	75	0			5				
GD1702A028		IV		4.5	80	80	0				5			
GD1702A029		V		4	75	75	0					5		
GD1702B030		I	+	1.5	26	12	14	2						
GD1702B031		II	+	1.5	30	15	15		2					
GD1702B032		III	+	1.5	30	15	15			2				
GD1702B033		IV	+	1.5	32	16	16				2			
GD1702B034		V	+	1.5	30	15	15					2		
GD1702B035		※		1.5	30	30	0					2		
GD1400B028	※		+	2	30	18	12		2					
GD0500B029	※	安 I	+	0.5	8	8	0	8						
GD0500B030	※	安 II	+	0.5	8	8	0		8					
GD0500B031	※	安 III	+	0.5	8	8	0			8				
GD0500B032	※	安 IV	+	0.5	8	8	0				8			
GD1900A034				1	13	13	0	1						
				<b>40.5</b>	<b>735</b>	<b>648</b>	<b>87</b>							
GX0499B020			+	1	18	14	4	2 ( 1 )	2 ( 1 )					
GX1199B001			+	1	18	14	4							
GX1199B002			+	1	18	14	4							
GX1399B004			+	1	18	14	4							
GX1499B005	Office		+	1	18	14	4							
GX1499B006			+	1	18	14	4							
GX1499B007			+	1	18	14	4							

GX1599B008	+	1	18	14	4
GX1599B009	+	1	18	14	4
GX1699B010	+	1	18	14	4
GX1699B011	+	1	18	14	4
GX1899B003	+	1	18	14	4
GX1999B012					

			24.5	447	247	200	9	14	8	0	0	0
ZH1702B010		+	4	75	55	20			5			
ZH1702B011	※	+	4	75	45	30			5			
ZH1702B012		+	3.5	64	44	20				4		
ZH1702B013	※ 安	+	3.5	64	34	30				4		
ZH1702B014		+	4.5	80	40	40				5		
ZH1702B015	※CAD/CAM	+	3.5	64	2	62				4		
ZH1702B016	※	+	2.5	48	28	20				3		
ZH1702B017	※	+	1.5	30	10	20					2	
			27	500	258	242	0	0	10	20	2	0
			51.5	947	505	442	9	14	18	20	2	0
ZX1702B036	※	+	1	18	10	8						
ZX1702B037		+	1	18	10	8			2 (			
ZX1702B038		+	1	18	10	8			1 )			
ZX1702B039	3D	+	1	18	10	8						
ZX1702B040	※ 保	+	1	18	10	8						
ZX1702B041	C	+	1	18	10	8				2 (		
ZX1702B042		+	1	18	10	8				1 )		
ZX1702B043	办	+	1	18	10	8						
ZX1702B044		+	1	18	10	8						
ZX1702B045	SolidWorks	+	1	18	10	8					2 (	
ZX1702B046		+	1	18	10	8					1 )	
ZX1702B047		+	1	18	10	8						

			3	54	30	24	0	0	2	2	2	0
			54.5	1001	535	466	9	14	20	22	4	0
SJ0500C037			2	48	0	48	2					
SJ0500C038	※		1	24	0	24	1					
SJ1702C018	※	I	1	24	0	24	1					
SJ1702C019	※	II	1	24	0	24		1				
SJ1702C020			2	48	0	48		2				
SJ1702C021			1	24	0	24			1			
SJ1702C022			2	48	0	48			2			
SJ1702C023	※		2	48	0	48				2		
SJ1300C039			3	72	0	72					3	
SJ1400C042		II	16	384	0	384						16
			31	744	0	744	4	3	3	2	3	16
			150	2887	1432	1455	31	34	31	31	13	0
			5	120			按《办 ( )》。					

: ※ ,

( ) ( )

		22	371	12.85%	221	150	40.43%
		40.5	735	25.46%	653	82	11.16%
		2	36	1.25%	28	8	22.22%
		64.5	1142	39.56%	902	240	21.02%

		24.5	447	15.48%	247	200	44.74%
		27	500	17.32%	258	242	48.40%
		3	54	1.87%	30	24	44.44%
		54.5	1001	34.67%	535	466	46.55%
		2	48	1.66%	0	48	100%
	( )	1	24	0.83%	0	24	100%
	( )	12	288	9.98%	0	288	100%
	( )	16	384	13.30%	0	384	100%
		31	744	25.77%	0	744	100%
		150	2887	100%	1432	1455	50.40%
/				2887/150			

( )

1	I	1	1	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ；</li> <li>2. ；</li> <li>3. 安 ；</li> <li>4. 、 、 、 、 本 。</li> </ol> <p>：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ， 安 ；</li> <li>2. 安 ， 按 安</li> <li>， 保 安 ；</li> <li>3. ， ，</li> <li>本 ， ， 。</li> </ol>
2	II	2	1	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 、 本 、 ；</li> <li>2. 备安 、 备 ；</li> <li>3. 本 、 、 ；</li> <li>4. ， ；</li> </ol>

				<p>5. ;</p> <p>6. 、 。</p> <p>：</p> <p>1. ， ， ；</p> <p>2. 安 ， 按 安</p> <p>， 保 安 ；</p> <p>3. ， ， ， 。</p> <p>本 ， ， 。</p>
3		2	2	<p>：</p> <p>1. 、 本 ；</p> <p>2. ；</p> <p>3. 、 ；</p> <p>4. ；</p> <p>5. ；</p> <p>6. ；</p> <p>7. 本 、 ；</p> <p>8. 。</p> <p>：</p> <p>1. CAD/CAM ， ， 案</p> <p>， ， ；</p> <p>2. 安 ， 按 安</p> <p>， 保 安 ；</p> <p>3. 案 。</p>
4		3	1	<p>：</p> <p>1. 、 案；</p> <p>2. ， ；</p> <p>3. ， 安 ；</p> <p>4. 本 、 、 ；</p> <p>5. 、 、 ；</p> <p>6. ；</p> <p>7. ， 。</p> <p>：</p> <p>1. ， 安 ， 保、</p> <p>安 ；</p> <p>2. 安 ， 按 安</p> <p>， 保 安 ；</p> <p>3. ， ， ， 。</p> <p>本 ， ， 。</p>
5		4	1	<p>：</p> <p>1. 安 本 ；</p> <p>2. 安 、 。</p> <p>3. 板 ；</p> <p>4. 板 ；</p>



				<p>5. Y-Δ 板 ；</p> <p>6. C620 板 ；</p> <p>7. ；</p> <p>8. 。</p> <p>1. 、 ， 保、安</p> <p>2. 安 ， 按 安</p> <p>3. 、 、 、 、 、 、 、 、</p> <p>保 。</p>
6		4	1	<p>1. ；</p> <p>2. ；</p> <p>3. ；</p> <p>4. ；</p> <p>5. 。</p> <p>1. ， 安 ；</p> <p>2. ， 、 ；</p> <p>3. 安 ， 按 安</p> <p>， 保 安 。</p>
7		5	3	<p>1. ；</p> <p>2. ；</p> <p>3. 。</p> <p>1. ， 案 ；</p> <p>2. ；</p> <p>3. 安 。</p>
8	( )	6	16	<p>1. 安 ；</p> <p>2. ；</p> <p>3. 。</p> <p>1. 本 ；</p> <p>2. ， ；</p> <p>3. ， ；</p> <p>4. ；</p> <p>5. ；</p> <p>6. 本 ， 备</p>

--	--	--	--	--

## 十、业 书

1	*	、		CAD、 、	1-5
2	*	、		、	2-5
3	*	、		CAD、 、	1-5
4	*			CAD、	2-5
5	1+X ☆			CAD、 、CAD/CAM	3-5
6	1+X ☆		北	、	3-5
7	1+X ☆			CAD、 CAD/CAM	3-5

: \* ; 。

## 十一、实 保

包 、 、 、 、 、  
、 、 、 安 、  
、 。

( )

1. 本

保 本 ， ， 、  
、 、 、 、 、 、 、  
“ ” 。 、 、 、  
、 :

本 25:1 ( )。

30 ， 20 ， 50%;

3

16

，“ ”

80% ，

100%;

、 、 ， 。 本 办  
， 备 13 ， 16 。

2. 本

(1) ， 本 ， ， ，

， ， ， ，

， 。

(2) 本 ， ， 把

， 。

(3) ， ， ，

， ， 。

(4) ， ，

、 、 。

3. 本

(1) ， 本 。

(2) 案 。

(3) 、 ， ，

1 ， 2 。

(4) ， 备 。

4. 本

(1) 本 ， ， 。

(2) ， ， ，

。

(3) ， ， ，

。

(4) ， 35

5 6 。

(5) ， ， ，

5. 本本，备、  
 5 ( )，  
 备  
 : 、 、  
 ; 3 ;  
 ( ) 。  
 6. 本  
 ; 备  
 、 ; 5  
 ;  
 备、 ; 按办  
 按，按  
 ，保。  
 ( )  
 包、  
 。 本 ( )  
 ( 备  
 备 ) 。 保、  
 。  
 1.  
 备 (白)板、 备、 备，  
 WiFi ， 安 ; 安 保  
 ， 、 保。  
 2. ( 、 、 )

	( )			/m <sup>2</sup>	
1	CAD/CAM	60 , NX12、CAXA , , 。	60	200	CAD/CAM
2		20 , 8 , , , 备、 , 。 : 。	60	200	
3		20 , , , , 。 : ; ; 。	60	200	
4		, 12 , SMT , , 剥 , , 。 : ; ; ; 。			
5		13 , 摆 , , 。 : ; ; ; ; 。	50	150	
6		6 , 保 2 , 2 , 备 1 备。 , 。 。	30	100	II
7		8 , 8 , 8 , 2 ,	50	150	



2 、  
 2 ， 2 ，  
 10 ， 。 ；  
 ； ；  
 ； ；

备 20 ， 60 ， ，  
 、 板 、 板、 、

8

， 、 、 、 、 60 200  
 。  
 ， ，  
 、 。

I

60 ， 、  
 CAXA RI, fW c 、 CAXA 。  
 : δ

9

、 yaseo、 YB(U)  
 。d Y, PO、

1			ABDEF	班、
2			ABCDE	班、《I》
3			ABDEF	班、
4	( )	( )	ABCG	、
5			ABEF	
6			ABEF	
7			ABEF	
8			ABEF	、《》
9			ABEF	
10			ACDE	
11			ABEF	
12			ABEF	
13			ABCHI	
14	安	安	ACDE	、《I》
15		( )	ABEF	

作 : A. 生业位, B. 生实习位, C. 职, D. 位, E. 作开程, F. 导专业设, G. 开展代徒作, H. 作开产品, I. 采技术务。

( )

本、备、备

1.

、本、

本。

			版		(、、)
1		AutoCAD	版		
2			版		
3			版		
4			版		
5		安	版		
6			北 版		
7	CAD/CAM	UG NX12.0	版		
8	安	安	版	宝	
9			北 版		

2. 备  
 ， 、 备  
 、 案 、 。  
 、 、 ， 、 本。  
 班 、 、 、 ，  
 、 、 。  
 CAD、 、 PLC 、 、  
 、 、  
 ， 。 CAXA  
 、 CAXA 板、CAPP, NX12.0, 3D、 CAD、  
 版。  
 3. 备  
 本 备， 、 、



， 、 ， 。 包： 备  
、 、 、 、 、  
、 、 、 备、  
案； 、 、 、  
报、



( )	150	120	22	8	5 ( )	1. 1 ( )。 2. 。 3. 。 2 。

： 。 《 (2014 ) 》 ( [2014] 5 ) ， 50 ， 按 ( ) 。

### 十三、 制团

序号	姓名	工作单位	专业	/ 务
1				/
2				/
3				/
4				/
5				/
6			备	/
7				/
8				/
9				/
10				

18		( )		/
19	安	安		/

#### 十四、 专业学习 建

， 本

。

1.

， ， 本 。

2. 本

本 ， 本 。

本 ： 、 、 、

、 。

本 ： 、 备 、 、 、

、 。

3.

， ，

、 。

4.

， 本 。

5.

2 本 ， ， 。